

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

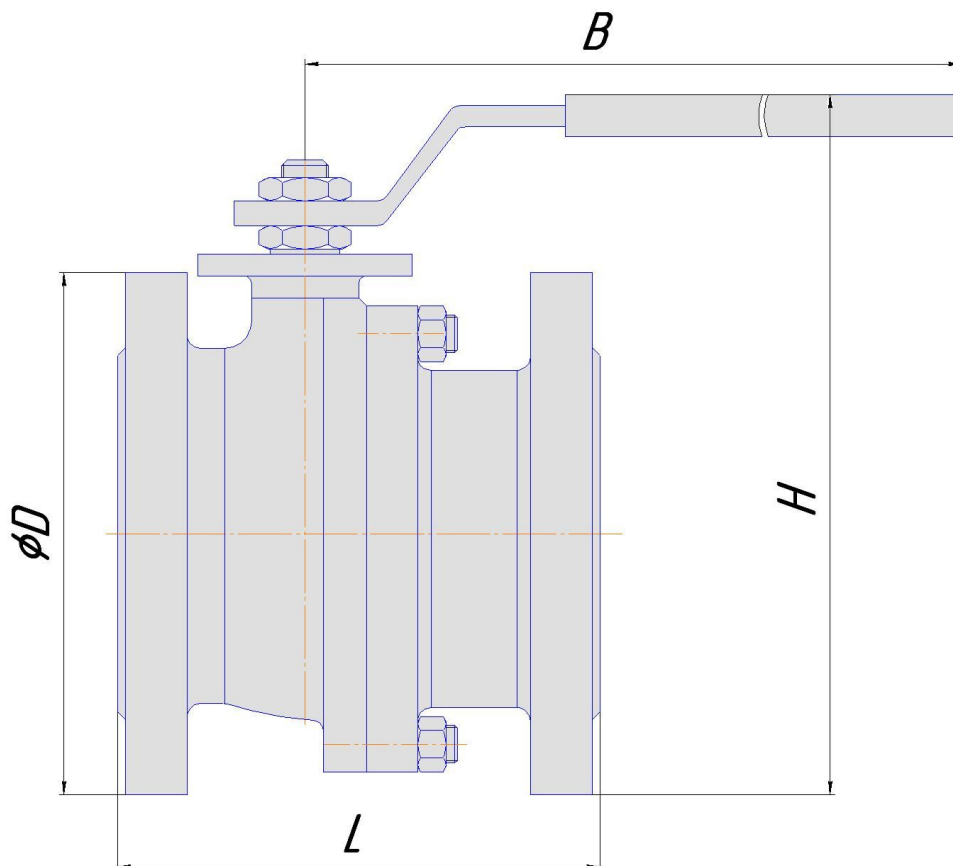
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://npogaz.nt-rt.ru/>, эл. почта: nzg@nt-rt.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ И АБРАЗИВНЫХ СРЕД



Краны применяются в качестве запорных и запорно-регулирующих устройств в технологических линиях предприятий целлюлозно-бумажной, химической, коксохимической, нефтеперерабатывающей, металлургической и др. отраслях промышленности. На агрессивные рабочие среды, среды с содержанием абразива: растворы солей, щелочи, кислоты, суспензии, шламы и т.п. на температуру до 260°C.

Преимущества и особенности конструкции:

- пробка (шар) изготавливается из нержавеющей сталей с нанесением уникального твердохромного гальванического покрытия толщиной не менее 100 мкм и твердостью по HRC 59...62; седла изготавливаются из коррозионно- и износостойкого чугуна ЧХ28, что обеспечивает надежную и долговечную работу данной конструкции в высокоабразивных и агрессивных средах;
- уникальные технологии шлифовки и притирки сферических поверхностей пробки и седла позволяют получить герметичность класса от В до А по ГОСТ 9544 для уплотнения «металл-по-металлу»;
- исполнение седла «металл-по-металлу» позволяет использовать краны шаровые как в запорном, так и в регулирующем режиме;
- краны шаровые имеют полнопроходную конструкцию, что минимизирует гидравлические потери в трубопроводе и предотвращает износ рабочих поверхностей крана;
- краны изготавливаются в исполнении с ручным (механическим) приводом, с пневмо- и электроприводом;

Технические характеристики

Класс герметичности по ГОСТ 9544		Класс В(по требованию заказчика А)
Климатическое исполнения по ГОСТ 15150-69		У1 - умеренное (температура окружающей среды минус 45°C до +50°C) УЛ1- холодное (температура окружающей среды минус 60°C до +40°C)
Тип управления		ручной (механический) привод; пневмо- либо электропривод
Присоединение к трубопроводу		фланцевое по ГОСТ 12815-80
Полный средний срок службы		10 лет
Полный средний ресурс		не менее 4 000 циклов
Наработка на отказ		не менее 500 циклов
боячая среда	для исполнения по материалам – У1 либо ХЛ1	слабоагрессивные жидкости с содержанием абразива (цементный раствор, техническая, пластовая вода и т.п.)

	для исполнения по материалам – НЖ	высокоагрессивные среды с содержанием абразива (суспензии, шламы, варочный раствор целлюлозы, серная, соляная кислоты, щелочи) и другие агрессивные и абразивные среды
Изготовление		серийно по ТУ 3742-001-90641599-2011

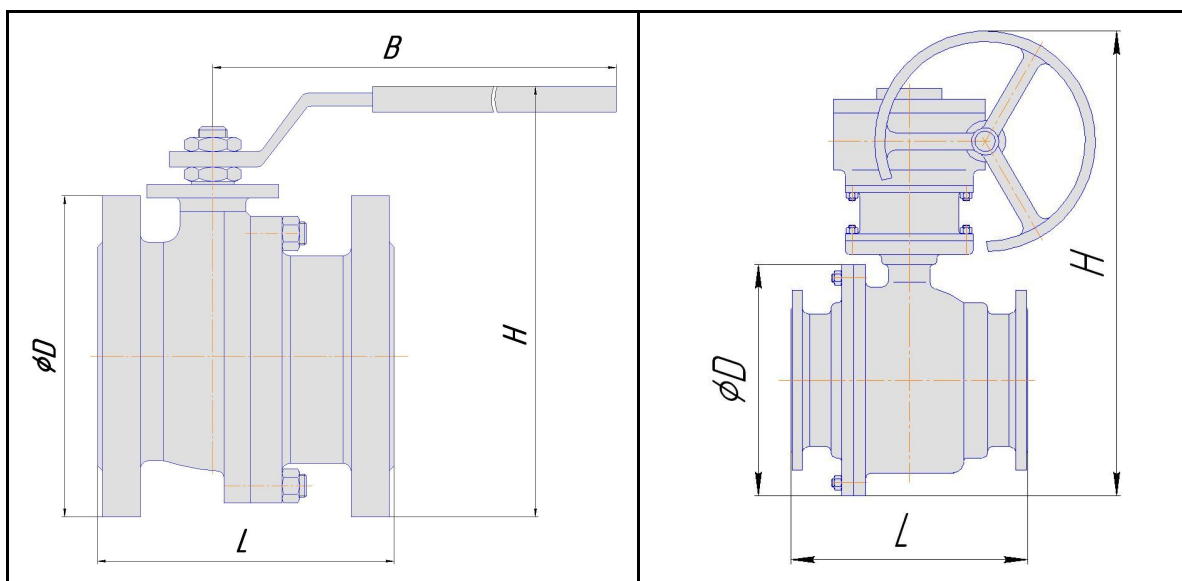
Исполнение по материалам*

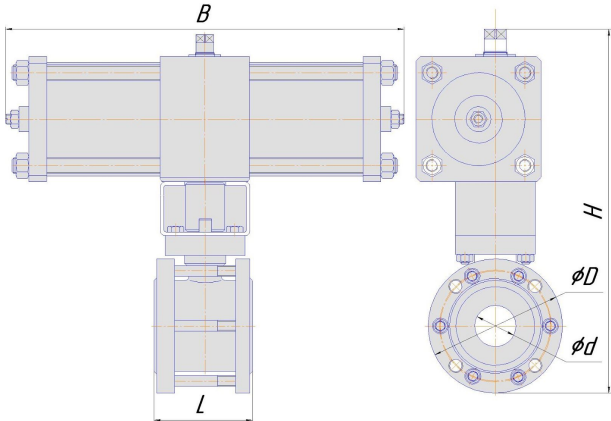
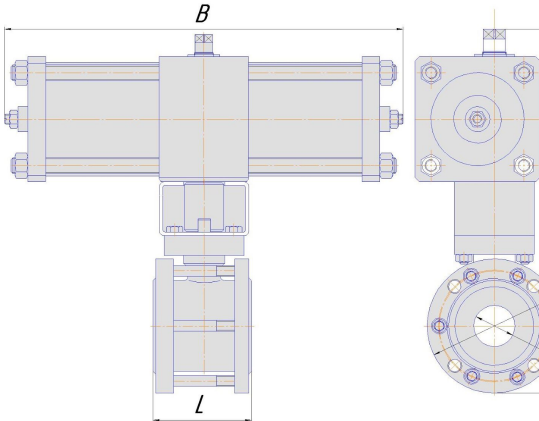
Основные детали	Тип исполнения			
	У1 (углерод. сталь)	ХЛ1 (сталь 09Г2С)	НЖ (нержавеющ. сталь)	НЖ (кислотостойкая сталь)
1. Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
2. Пробка	Сталь 12Х18Н10Т +ХТВ30	Сталь 12Х18Н10Т +ХТВ30	Сталь 12Х18Н10Т+ХТВ30	Сталь 10Х17Н13М2Т+ХТВ30
3. Шпиндель	Сталь 30Х13	Сталь 30Х13	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
4. Седло	Чугун АСЧ2	Чугун АСЧ2	Коррозионностойкий чугун ЧХ28	Коррозионностойкий чугун ЧХ28

ХТВ30 - твердохромное покрытие толщиной не менее 30 мкм.

*По индивидуальному заказу возможно изготовление кранов шаровых из других коррозионностойких сталей.

Основные размеры и чертеж



<i>Кран шаровой АМ с ручным приводом (DN≤150)</i>	<i>Кран шаровой АМ с ручным механическим приводом (DN≥200)</i>
	
<i>Кран шаровой АМ с пневматическим приводом двойного действия (ПК)</i>	<i>Кран шаровой АМ с пневмоприводом с пружиной возврата (ПКП)</i>

Основные исполнения кранов шаровых. Схема условного обозначения.

Условный диаметр, DN, мм	Тип привода	Габаритно-строительные размеры, мм					Масса, кг
		L	H	D	B	φM	
15	Р	115	125	95	250	-	2,9
15	П	115	240	95		-	16
15	Э	115	270	95		-	18
20	Р	120	130	105	250	-	3,5
20	П	120	260	105		-	17,5
20	Э	120	275	105		-	19,5
25	Р	125	142	115	250	-	4,9
25	П	125	270	115	315	-	18
25	Э	125	300	115	560	-	21,5
32	Р	130	158	135	320	-	6,8
32	П	130	300	135		-	20

32	Э	130	315	135			23
40	Р	140	198	145	320	-	8,8
40	П	140	320	145	315	-	25
40	Э	140	355	145	560	-	34
50	Р	150	215	150	365	-	11
50	П	150	380	150	370	-	32
50	Э	150	390	150	605	-	43
80	Р	180	265	195	500	-	20
80	П	180	415	195	410	-	57
80	Э	180	430	195	670	-	72
100	Р	190	300	215	500	-	28
100	П	190	460	215	410	-	62
100	Э	190	480	215	670	-	80
125	Р	325	365	170	500		59
125	П	325	520	170	410		79
125	Э	325	550	170	670		95
150	Р	350	390	300	700	-	78
150	П	350	700	300	690	-	185
150	Э	350	730	300	1350	-	240
200	Р	400	490	360	190	300	165
200	П	400	530	360	690	-	230
200	Э	400	580	360	1350	-	295
250	Р	450	537	425	205	350	245
250	П	450	750	425	690	-	325
250	Э	450	790	425	1350	-	385

Примечание:

Возможна комплектация кранов шаровых с пневмоприводом дополнительными блоками:

ПР – пневмораспределитель (24;110;220 В);

ФР – фильтр-регулятор;

РД – ручной дублер,

КБС – клапан быстрого сброса;

СКП – сигнализатор конечных положений;
КМЧ (комплект монтажных частей): ответные фланцы, крепеж, прокладки.

Пример условного обозначения при заказе

Кран шаровой фланцевый марки АМ с условным диаметром DN200 и номинальным давлением PN1,6МПа, материал крана - сталь 12Х18Н10Т, с пневмоприводом, пневмораспределителем 24В и сигнализатором конечных положений, климатического исполнения У1, на рабочую среду варочный раствор целлюлозы до 260°С.

Кран шаровой АМ.Ф.П.2.200.016.11-У1 (ПР 24В,СКП, варочный раствор целлюлозы до 260°С)

Примечание:

1. Тип присоединения, климатическое исполнение, комплектация ответными деталями, требования по комплектации пневмо- и электроприводов, особенности рабочей среды, указываются в скобках после основного обозначения крана шарового.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://npogaz.nt-rt.ru/>, эл. почта: nzg@nt-rt.ru