

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

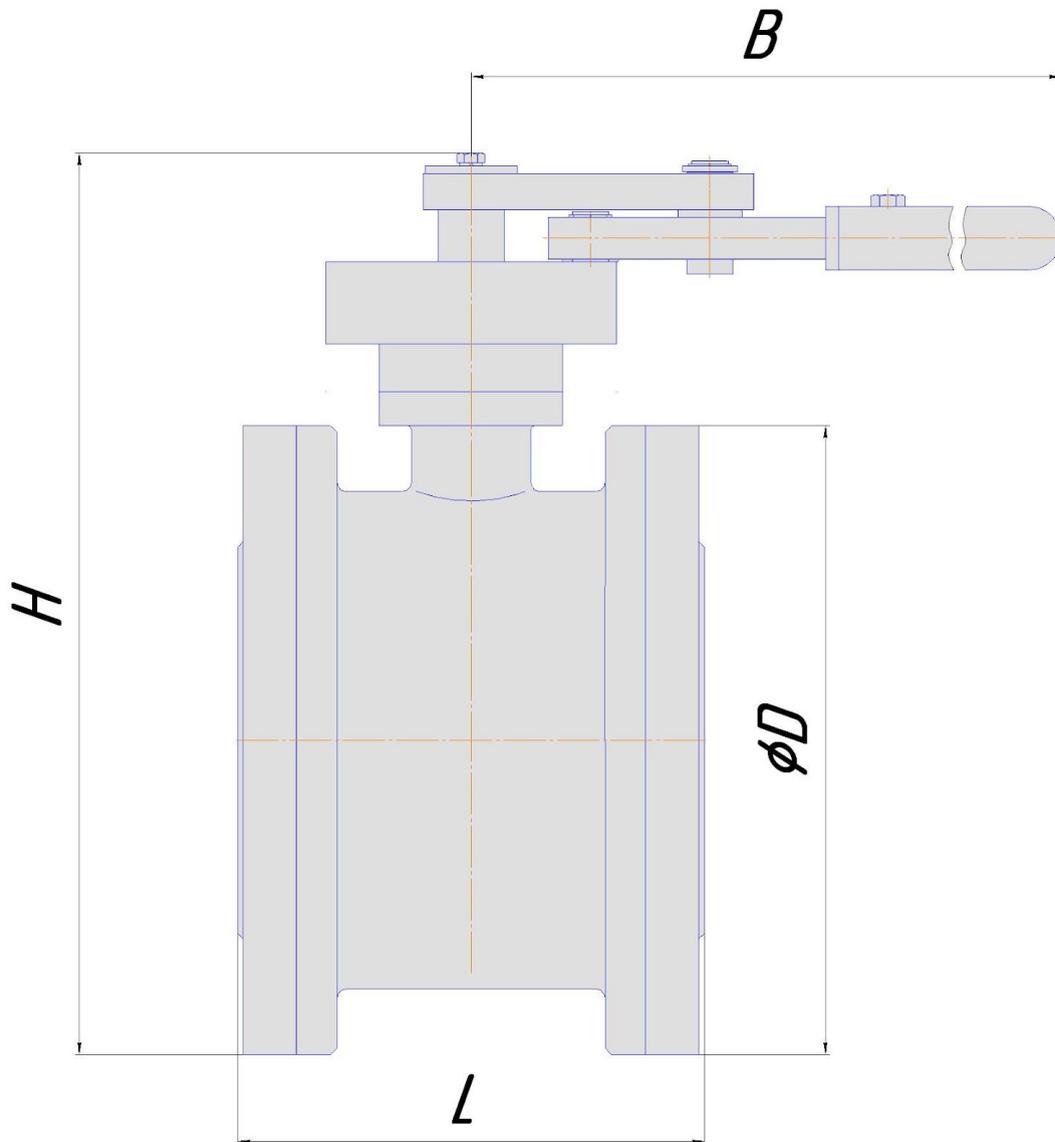
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://npogaz.nt-rt.ru/>, эл. почта: nzg@nt-rt.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ СРЕД С ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ



Преимущества и особенности конструкции:

- уникальные технологии шлифовки и притирки сферических поверхностей пробки и седла позволяют получить герметичность класса А для уплотнения «металл-по-металлу»;
- подпружиненная конструкция металлического седла обеспечивает его герметичность как при больших так и при малых величинах рабочего давления при любых перепадах температуры рабочей среды в течении всего периода эксплуатации, а также предотвращает заклинивание деталей при термическом расширении деталей крана с температурой рабочих сред до 450°C;
- исполнение седла «металл-по-металлу» позволяет использовать краны шаровые как в запорном, так и регулирующем режиме;
- краны шаровые имеют полнопроходную конструкцию, что минимизирует гидравлические потери в трубопроводе и предотвращает износ рабочих поверхностей крана;
- краны изготавливаются в исполнении с ручным (механическим) приводом, с пневмо- и электроприводом;

Технические характеристики

Класс герметичности по ГОСТ9544	Класс А
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У1 - умеренное (температура окружающей среды минус 45°C до +50°C) ХЛ1 - холодное (температура окружающей среды минус 60°C до +40°C)
Тип управления	Р - ручной (механический) привод; П – приводное.
Присоединения к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80
Полный средний срок службы	10 лет
Полный средний ресурс	не менее 4 000 циклов
Наработка на отказ	не менее 500 циклов
Рабочая среда	для исполнения по материалам – У1 либо ХЛ1 перегретый водяной пар, вода, техническая вода, технологические газы (кислород, водород), растительные и технические масла, парафин, нефтепродукты, дизельное топливо, керосин, бензин, коксующиеся нефтепродукты при температуре до 425°C
	для исполнения по материалам - НЖ растворы щелочей, кислот, лакокрасочные продукты, технические газы - доменный, коксовый газ, газы с содержанием сероводорода, серы, водорода и другие агрессивные жидкие и газообразные рабочие среды при температуре до 450°C
Изготовление	серийно по ТУ 3742-001-90641599-2011

Исполнение по материалам*

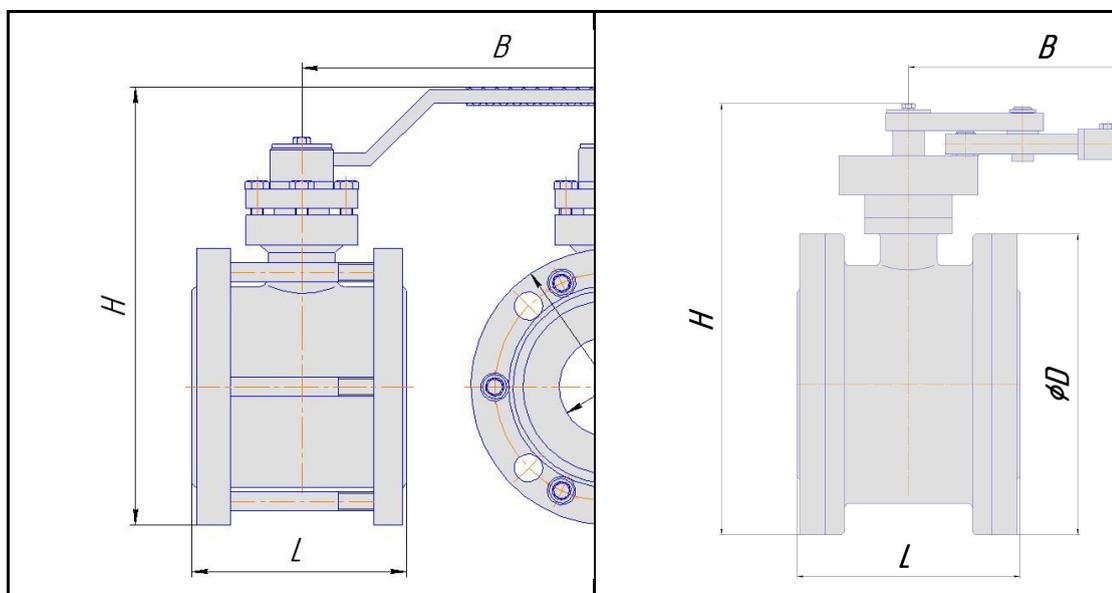
Основные детали	Тип исполнения			
	У1	ХЛ1	НЖ	НЖМ
1. Корпус	сталь 20	Сталь 09Г2С	сталь 12Х18Н10Т	сталь 10Х17Н13М2Т
2. Пробка	сталь 30Х13	сталь 30Х13	сталь 12Х18Н10Т+ХТВ30	сталь 10Х17Н13М2Т+ХТВ30
3. Фланец	сталь 30Х13	сталь 30Х13	сталь 12Х18Н10Т	сталь 10Х17Н13М2Т
4. Шпindelь	сталь 30Х13	сталь 30Х13	сталь 12Х18Н10Т	сталь 10Х17Н13М2Т
5. Седло	спецбронза, спецчугун	спецбронза, спецчугун	сталь 12Х18Н10Т+STL	сталь 10Х17Н13М3Т+STL
6. Подшипник	спецбронза, спецчугун			
7. Прокладки	графлекс			

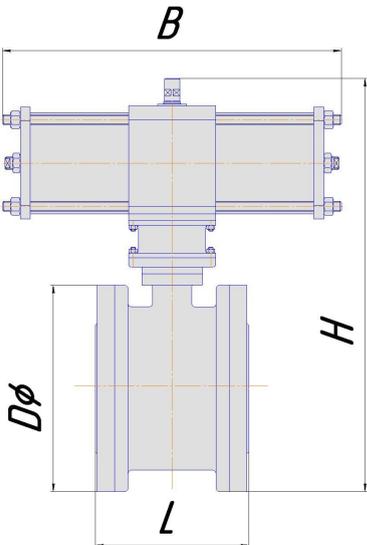
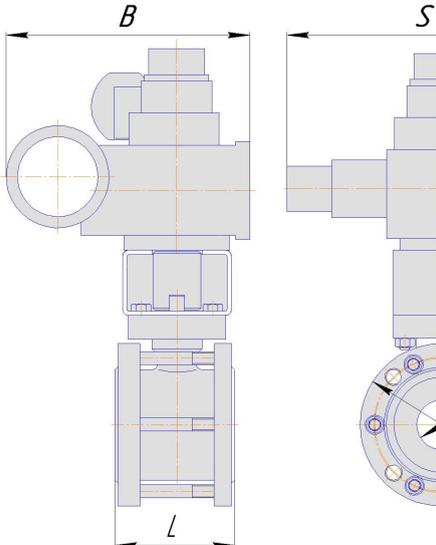
STL - стеллитовая наплавка толщиной не менее 3мм;

ХТВ30 - твердохромное покрытие толщиной не менее 30 мкм.

*По индивидуальному заказу возможно изготовление кранов шаровых из других коррозионностойких сталей.

Основные размеры и чертеж



<p><i>Кран шаровой АМ для сред с высокой температурой с ручным приводом</i></p>	<p><i>Кран шаровой АМ для сред с высокой температурой с ручным приводом типа «ломающийся рычаг» для DN150; DN200</i></p>
	
<p><i>Кран шаровой АМ для сред с высокой температурой с пневмоприводом</i></p>	<p><i>Кран шаровой АМ для сред с высокой температурой электроприводом</i></p>

*По индивидуальному заказу возможно изготовление кранов шаровых подземного исполнения, а также в исполнении под пневмопривод и электропривод Заказчика.

Основные исполнения кранов шаровых.

Условный проход, DN, мм	Тип привода	Габаритно-строительные размеры, мм						Масса, кг
		L	H	D	B	S	d	
15	Р	75	270	90	250	-	14	4,2
15	П		300		315	-		14,5
15	Э		350		185	245		11,2
20	Р		280		200	-		6,4
20	П	78	315	100	315		20	15,8

						-		
20	Э		350		185	245		14,2
25	Р		345		200	-		7,8
25	П	80	345	115	315	-	25	18
25	Э		375		185	245		15,8
32	Р		350		300	-		10
32	П	92	360	140	315	-	31	20
32	Э		410		185	245		18
40	Р		345		300	-		12
40	П	112	385	145	315	-	39	24,8
40	Э		420		185	245		20
50	Р		220		300	-		15,8
50	П	120	415	150	315	-	50	31
50	Э		430		185	245		23,8
65	Р		355		350	-		19,2
65	П	138	475	180	560	-	65	36
65	Э		620		300	450		47,2
80	Р		360		400	-		22,6
80	П	145	525	195	560	-	72	47
80	Э		645		300	450		50,6
100	Р		410		400	-		35

100	П	170	565	215	560	-	90	59
100	Э		675		300	450		63
125	Р		377		400	-		47
125	П	215	630	268	670	-	120	89
125	Э		855		402	472		114
150	Р		475		500	-		72
150	П	260	855	345	670	-	150	172
150	Э		940		402	472		139
200	Р		510		500	-		96
200	П	300	980	418	690	-	200	210
200	Э		1035		467	472		220

Примечание:

Возможна комплектация кранов шаровых с пневмоприводом дополнительными блоками:

ПР – пневмораспределитель (24;110;220 В);

ФР – фильтр-регулятор;

РД – ручной дублер,

КБС – клапан быстрого сброса;

СКП – сигнализатор конечных положений;

КМЧ (комплект монтажных частей): ответные фланцы, крепеж, прокладки.

Пример условного обозначения при заказе

Кран шаровой фланцевый марки АМ с условным диаметром DN150 и номинальным давлением PN 2,5МПа, материал крана углеродистая сталь, с ручным приводом, климатического исполнения У1, на рабочую среду пар до 425°С:

Кран шаровой АМ.Ф.П.0.150.025.12-У1 (Пар 450°С)

Примечание:

1. Климатическое исполнение, тип присоединения, особенности рабочей среды, комплектация ответными деталями, требования по комплектации пневмо- и электроприводов указываются в скобках после основного обозначения крана шарового.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://npogaz.nt-rt.ru/>, эл. почта: nzg@nt-rt.ru